**ПЛАН РАБОТЫ.**

Параметрические 3D-модели Изделия в формате SOLIDWORKS (версия не выше 2023 SP4), в которых предусмотрена возможность изменения размеров протеза в соответствии с характеристиками кисти протезируемого человека:

Детали механизма (средней и дистальной фаланги) параметризации пока не подлежат (пока сложно понять, насколько это нужно и сильно ли влияет на работу протеза)

Соединительные шатуны: для соединительных шатунов необходимо будет параметризировать межосевые расстояния. Геометрия подгоняется индивидуально под форму человеческой культи.

Основание: деталь полностью параметризирована под разные размеры рук => необходимо проверить схему параметризации.

Дистальная фаланга: необходимо разработать параметризацию габаритов детали под разные размеры рук => параметризация ширины и длины детали

Кольцо: уже имеется размерный ряд под разные размеры культи пальцев => доработать параметризацию, чтобы деталь корректно строилась под выбранный размерный ряд.

Монтажная пластина (Wrist plate):

Изготовление монтажной платы исключительно индивидуально. Для ее параметризации понадобятся размеры и положение суставов кисти => обязательные переменные параметризации: количество пальцев, положение суставов (длина и ширина частей платин, взаимное расположение) => необходимо будет сделать расчеты на жесткости и прочность для проектирования ребер жесткости.

4.1.2. Ассоциативные с 3D моделями чертежи и спецификации, выполненные в соответствии с стандартами ЕСКД. Формат чертежей: SOLIDWORKS (версия не выше 2023 SP4) или Компас 3D (Версия не выше V20); TIFF/PDF (при экспорте чертежей в PDF должны применяться стандартные шрифты Windows: Arial или ISOPEUR).

4.1.3. 3D модели изделия в формате STEP и STL, содержащие достаточную и полную информацию для изготовления составных частей изделия.  
STEP и STL модели будут получены после конечной проверки всех деталей на разработку и изготовление. Сейчас есть промежуточный комплект файлов для изготовления.

4.1.4. Проект технических условий на Изделие в формате MS Word и PDF.

При содействии завода «Металлист»

4.1.5. Проект инструкции по использованию в формате MS Word и PDF.

При содействии завода «Металлист»

4.1.6. Таблицу соответствия разработанного изделия требованиям гос. Стандарта (см. п.3.2) в формате MS Word и PDF. Форма таблицы – произвольная.

При содействии завода «Металлист»

4.2. Макет Изделия с пятью пальцами и монтажной пластиной, выполненный методом SLA/LCD/DLP-печати из фотополимерных смол - 1 комплект;  
Изготовление будет на базе завода «Металлист»

4.3. Функциональное изделие с пятью пальцами и монтажной пластиной, изготовленное в соответствии с разработанной КД – 1 комплект.

Изготовление будет на базе завода «Металлист». Разработка КД также будет при содействии завода «Металлист»

**РАБОТА.**

Параметризация.

1. Основание
2. Дистальная фаланга
3. Монтажная пластина
4. Соединительные рейки